

Inspection basique paracheck

La révision périodique Paracheck® permet de répondre aux exigences de la norme EN 926-2 en terme d'entretien, pour informer le propriétaire ou l'acheteur de la capacité d'une aile à voler en sécurité à un instant donné. Les inspections Paracheck® ne vous renseignent que partiellement sur son état.

IDENTIFICATION DE LA VOILE
Marque : SKYWALK

Taille : M

N° de série : SGAK10MI-3183-48312

Catégorie : B

Modèle : ARAK

Couleurs : Lime

Année de fabrication : 2023

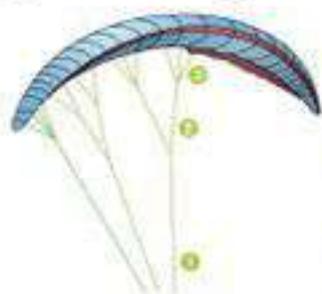
INSPECTION MÉCANIQUE
DU TISSU
1. LA DECHIRURE

Cela comprend le test de résistance à la déchirure du tissu exprimé en grammes. La valeur de référence est fournie par le constructeur. La valeur par défaut étant de 600 gr. Le test est effectué à l'aide d'un bêtsomètre de la marque bêtsomètre ou pesola.

Extrados: 1,6 daN **Intrados:** 1,6 daN **Intercapitaine:** 1,6 daN

DES SUSPENTES

L'inspection mécanique des suspentes consiste à vérifier leurs résistances à l'aide d'un test de rupture sur les 3 étages si nécessaire. Les valeurs relevées doivent être au moins supérieures à la valeur de référence donnée par le constructeur. Par défaut cette valeur est calculée à partir de PTV max et représente un facteur de charges de 8G réparti sur les A et les B.

 EFFECTUÉE NON EFFECTUÉE


- 1 Valeur mesurée : Valeur de référence : Suspente mesurée
- 2 Valeur mesurée : Valeur de référence : Suspente mesurée
- 3 Valeur mesurée : Valeur de référence : Suspente mesurée

2. LA POROSITÉ


La mesure de la porosité d'une voile revient à mesurer en combien de temps un certain volume d'air passe à travers le tissu. Les mesures exprimées en seconde sont effectuées à l'aide d'un porosimètre JDC MK2 ou HELLO V2. (La mesure de 1s correspond à 5400/m²/min).

La valeur de référence est communiquée par le constructeur, à défaut 10s (5400/m²/min) sur 5 points de l'aile sur l'extrados à 40 cm du bord d'attaque. À titre indicatif à 50s (1081/m²/min) c'est environ la moitié de vie selon utilisation/stockage.

Porosité moyenne: 4 1/m²/mo

INSPECTION GÉOMÉTRIQUE

L'inspection géométrique consiste à mesurer toutes les longueurs de suspente entre élévateur et voile, et de conserver le rapport de longueur entre chacune d'elles fourni par le constructeur.

Dans le but de conserver les comportements de l'aile obtenus lors de l'homologation, nous allons corriger si besoin le calage de votre parapente.

CALAGE MODIFIÉ
 OUI

 NON

CALAGE DANS LA NORME
 OUI

 NON

Vous pouvez retrouver les détails du calage sur l'exemplaire du rapport de calage.
Attention ! Pour vos dates de freins, sauf avis contraire garder d'au moins 8 à 10 cm.

INSPECTION VISUELLE ET TACTILE
 EFFECTUÉE NON EFFECTUÉE

 SUSPENTES

NEUF	TRÈS BON	BON	ACCEPTABLE	LIMITE	REFORME
------	----------	-----	------------	--------	---------

 ELEVATEURS

NEUF	TRÈS BON	BON	ACCEPTABLE	LIMITE	REFORME
------	----------	-----	------------	--------	---------

 AILE

NEUF	TRÈS BON	BON	ACCEPTABLE	LIMITE	REFORME
------	----------	-----	------------	--------	---------

 GLOBAL

NEUF	TRÈS BON	BON	ACCEPTABLE	LIMITE	REFORME
------	----------	-----	------------	--------	---------

OBSERVATIONS

Attention dans l'Inspection basique : les Inspections visuelles n'ont pas été effectuées, et la résistance des suspentes n'a pas été testée.
Suspente br1 droite remplacée car cassée.
Rien à signaler, voile en très bon état sur les éléments testés.

CHECK LISTE SÉCU :

- CROISEMENT DES SUSPENTES
- NOEUDS DRISSES DE FREINS

- FERMETURE DES MAILLONS
- GONFLAGE EFFECTUÉ

Prochaine révision dans : 24 mois ou 250 heures

ETAT GLOBAL

NEUF	TRÈS BON	BON	ACCEPTABLE	LIMITE	REFORME
------	----------	-----	------------	--------	---------

* ATTENTION ! Cette donnée ne prévoit en rien d'une durée de vie restante.

Modifications effectuées et commentaires :

Modèle et Version

Arak 1

Taille:

M

Origine data:

SKYWALK

No de commande

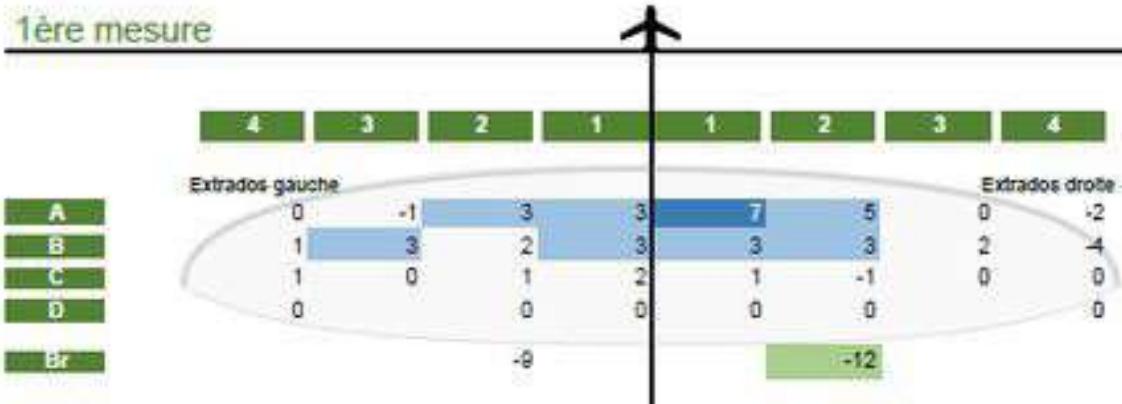
471

Date:

08/09/2025

Contrôleur:

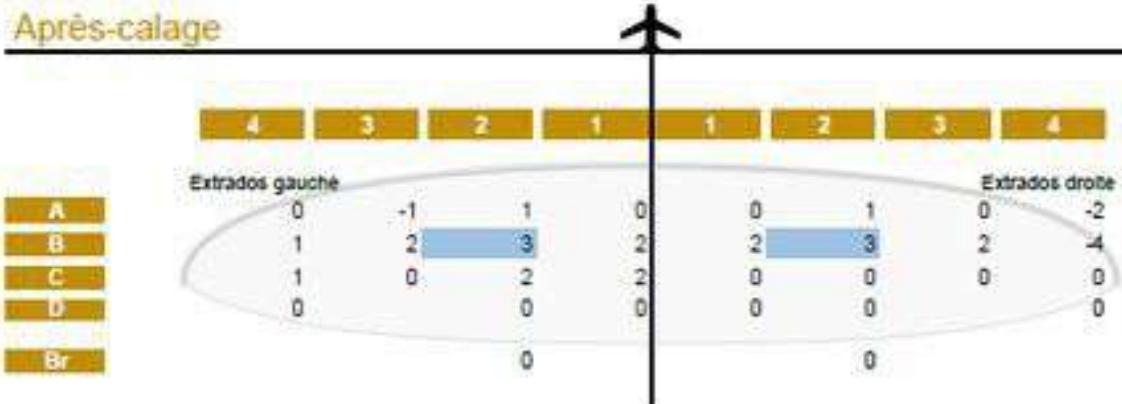
MC

1ère mesure

<- Groupes de suspentes

<- Angles

VISUALISATION par les écarts entre les mesures et les données avec les valeurs des suspentes arrières ramenées à 0 pour faciliter la lecture.

Après-calage

<- Groupes de suspentes

<- Angles

VISUALISATION par les écarts entre les mesures et les données avec les valeurs des suspentes arrières ramenées à 0 pour faciliter la lecture.

Tolérance

+/- 10 mm

Cette tolérance donnée par les homologations date des débuts du parapente. Nous la trouvons bien trop large. Nous "calons" de manière plus précise et un peu "rapide" car les parapentes ralentissent à l'usage!

- | Blanc et couleurs claires = PARFAIT
- | Vert = un peu court (« rapide » si sur A ou B) ; Bleu = un peu long (« lent » si sur A ou B)
- | Gris ou Noir = HORS TOLÉRANCE |

Types d'intervention

TM : Tour mort sur maillo



TA : Tête d'alouette sur maillo



TMD : Tour mort dans suspente



MTX : Tour mort spécial en 'X' dans suspente

**Résumé**

Nombre total de mesures pour ce modèle:	128
Nombre total de mesures pour ce modèle, sans les freins:	102
Nombre total de 2èmes mesures de contrôle effectuées suite à nos interventions:	23
Amplitude de nos interventions (pourcentage de suspentes modifiées, sans les freins):	23%
Nombre total de mesures effectuées:	151
Maillois Gauche:	0
Maillois Droit:	0
Suspentes Gauche: A3:TMX, A5:TMX, B3:TMX	3
Suspentes Droite: A3:TMX, A6:TMX	2
Nombre total d'interventions (têtes d'alouette, tours mort...) pour remise en conformité	5
Connects (connecteurs textiles) rendant les interventions bien plus compliquées (Yes/No)	FAUX

Commentaires

Ta voile était calée légèrement cabreuse et dissymétrique, avec ces 5 interventions nous avons tout mis d'aplomb!

Les freins étaient un peu courts et dissymétrique, nous les avons ajustés.

Tu devras retrouver le vrai comportement de ce modèle !